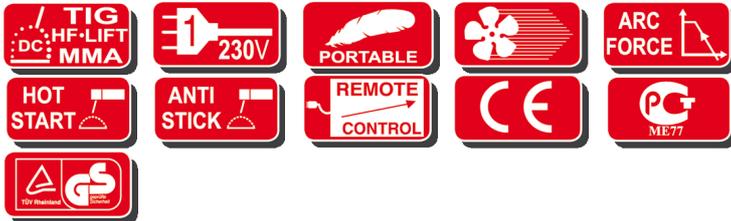


Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: regulaciones TIG: rampa descenso corriente, bi-level * regulaciones MMA: arc force en función del tipo de electrodo en uso * funcionamiento 2/4 tiempos * dispositivos hot start y anti-stick * predisposición para el control a distancia * electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición * protecciones termostática, sobre-corriente, sobre-tensión, bajatensión. Con el opcional TIG PULSE puede soldar en pulsado. Equipada con accesorios para soldadura TIG.



PROFESSIONAL



Normas:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph} V50/60Hz	A ^{MIN} A	A ^{MAX} 40°C A EN60974-1	A ^{60%} 40°C A EN60974-1	V _o V	A ^{60%} I _{MAX} A	P ^{60%} MAX W	η n%	φ cosphi
852032	230 1 ph	5 220 DC	220 30 % DC	125 DC	87 DC	24 33	3,6 5,5	83	0,7
Ø ^{MIN} E ^{MAX} DC mm	IP	W ^H L cm(L,W,H)	kg	BAR CODE					
1,6 4	IP23	38,5 15 36	13,85	8004897812 12 0					