

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT) y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controlada mediante tiristores. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Características: visualización digital de los parámetros siguientes: corriente de soldadura, corriente inicial en modalidad TIG 4 tiempos, pre y post gas, rampa descenso corriente, balance * funcionamiento 2/4 tiempos TIG y MMA * predisposición para el control a distancia * electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición * protecciones termostatica. Con el opcional TIG PULSE puede soldar en pulsado. Equipada con accesorios de soldadura TIG.



PROFESSIONAL



Normas:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph} V50/60Hz	A _{MIN} A _{MAX} A	A _{MIN} A _{MAX} A	A _{MAX} 40°C A EN60974-1	A _{MAX} 40°C A EN60974-1	A _{60%} 40°C A EN60974-1	A _{60%} 40°C A EN60974-1	V _o V	V _o V
832161	400 2 ph	15 250 AC	15 250 DC	250 30 % AC	250 30 % DC	170 AC	180 DC	73 AC	105 DC
P _{60%} MAX	Ø cosphi	IP	W _H L cm(L,W,H)	kg	BAR CODE	pz/paleta			
6,1 10,5	0,4	IP22	96 34 82	104	8004897791 52 4	3			