



Soldadora inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Características: peso y dimensiones reducidos * alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación * dispositivos arc force, hot start, anti-stick * protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motorgenerador ($\pm 15\%$). Equipada con accesorios para soldadura MMA y maleta plastico.


CONSUMER


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)
10 MIN	8,3	7,9	6,0	3,6
%USE ^(*) _{20°C}	100%	100%	80%	60%

COMFORMIDAD CON LA NUEVA MARCADURA CE 	ALIMENTACIÓN MOTOGENERADORES (VIN +/-15%) MOTOGENERATOR POWER - SOURCE	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT. ARC FORCE HOT START ANTI STICK	BAJO CONSUMO ENERGÉTICO ENERGY SAVING!	ACERO, ACERO INOXIDABLE, FUNDICIÓN
--	--	---	--	---

Normas:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph}	A _{MIN} ^{MAX}	%USE _{20°C}	A _{MAX} _{40°C}	V _o	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	A
815857	230 1 ph	10 150 DC	60% 150A	140 7% DC	72 DC	31	4,1	6	16
η	φ	Ø _E ^{MIN} _{DC} ^{MAX}	IP	W _L ^H	kg	BAR CODE			
n%	cosphi	mm		cm(L,W,H)	kg		pz/paleta		
82	0,6	1,6 4	IP21	38 42 17	5,5	8004897789 55 2	36		

(*)%USE: DATO IDEATO POR TELWIN, NO PRESENTE EN LA EN 60974-1.